

# VERIFICATION OF CONFORMITY

No. IN-XM-CP-5627-24071

It has been stated that the construction product

## SPC FLOORING

Thickness: 3.2 – 8.0 mm

Type: BBL SPC

Product Material: PVC resin 20-23%, Stone powder 70-75%, Stabilizer 1-2%

Intended use: Floor coverings for use in building under system 3

placed on the market by

### HONGKONG RUOTIAN INTERNATIONAL COMPANY LIMITED

UNIT 1101, 11TH FLOOR, CHAO'S BUILDING, 143-145 BONHAM STRAND EAST, SHEUNG WAN, HONG KONG

and produced in the manufacturing plant by

CHANGZHOU BEMATE HOME TECHNOLOGY CO., LTD.

NO.10 CHANGHONG EAST ROAD, HENGLIN TOWN, WUJIN DISTRICT, CHANGZHOU, JS213101, CHINA

is submitted by the manufacturer to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the third party- **TEXTILNÍ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s.p. – Notified Body No. 1021** has performed the determination of the product type as required for Regulation 305/2011/EU and the assessment at system 3. This certificate attests that type testing or type calculation described in Annex ZA of the standards **EN 14041:2004/AC:2006** were applied and that the relevant report on the assessment of performance is

No.: 1021 – CPR – 24/0624-1

This certificate is customer voluntary act and refers to the tested samples only-type representative of the tested product. The quality management system certificate no. of the manufacturer is 04323Q31847R1M18, manufacturer is obligated to apply factory production control.

This statement is valid from Jun.28, 2024 until Jun.27, 2027 and remains valid as long as the manufacturing conditions in the plant or the factory production control itself are not modified significantly.

Issue 1. Verified since Jun.28, 2024

Authorised by

Scan to see the report



IN-XM-CP-5627-24071

Verification:  
check.sgsline.com.cn

Manager

Industries Service - CP Certification

SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd.

16F Century Yuhui Mansion No.73, Fucheng Road, Haidian District, Beijing, China 100142

email [CN.CONSTProdcert@sgs.com](mailto:CN.CONSTProdcert@sgs.com) website [www.sgs.com](http://www.sgs.com)





**REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL**  
Estado do Paraná – Comarca de Curitiba  
Secretaria da Indústria, Comércio e Assuntos do Mercosul  
**Bel. Cesar Eurico Balbino Tavares**  
Tradutor Público Juramentado e Intérprete Comercial  
Matrícula nº 12.181-T, da Junta Comercial do Paraná.

Página 1 de 5

**Tradução nº.: 86429/2026**

*Certifico que recebi o documento anexo no idioma inglês para ser traduzido para o vernáculo, o qual traduzi, palavra por palavra, em razão do meu ofício na forma que segue:*



Textilní zkušební ústav, s.p.

(Instituto de Ensaios Têxteis)  
Organismo Notificado nº 1021

Cejl 480/12, Zabrdovice, 602 00 Brno, República Tcheca

emite

**LAUDO REFERENTE A AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO**

Em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 09 de março de 2011, que estabelece condições harmonizadas para a comercialização de produtos de construção, na redação válida (Regulamento dos Produtos de Construção - CPR) - Anexo V, art. 1.4 (sistema 3 da AVCP) 1.4 (sistema 3 do AVCP)

**Nº: 1021 - CPR - 24/0624**  
(1021/24/172)

Produto:	<b>PISO SPC</b> <b>Tipo: BBL SPC</b> Composição: Resina de PVC 20 - 23%, Pó de pedra 70 - 75 %, Estabilizador 1 - 2 % Espessura 3.2 - 8.0 mm	[Selo]
Fabricante:	<b>JIANGSU BBL HOME TECHNOLOGY COMPANY LIMITED</b> NO. 10, CHANGHONG EAST ROAD, HENGLIN TOWN, WUJIN DISTRICT, CHANGZHOU, JS213101, CHINA	
Especificação Técnica	<b>EN 14041:2004/AC:2006 Revestimentos resilientes, têxteis e laminados para pisos - Características essenciais</b> (art. 4.1 Reação ao fogo, art. 4.3 Emissão de formaldeído, art. 4.5 Resistência a escorregamento:	
Método de ensaio:	<ul style="list-style-type: none"><li>• EN 13501-1:2018 Classificação de resistência ao fogo de produtos de construção e elementos de construção - Parte 1: Classificação usando dados de ensaio de reação a ensaios de incêndio (EN ISO 11925-2, EN ISO 9239-1)</li><li>• EN 717-1:2004 Painéis à base de madeira - Determinação da liberação de formaldeído - Parte 1: Liberação de formaldeído pelo método da câmara</li><li>• EN 13 893:2002 Revestimentos resilientes, laminados e têxteis para pisos - Medição do coeficiente dinâmico de atrito em superfícies de piso secas</li></ul>	
Classificação:	<b>Reação ao Fogo</b> <b>Emissão de formaldeído</b> <b>Resistência ao escorregamento</b>	<b>class Bfl - s1</b> <b>class E1</b> <b>classe DS</b>
Termos de aplicação do protocolo:	Este laudo se aplica ao produto mencionado acima e pode ser usado exclusivamente com referência a este produto. O laudo só pode ser publicado na sua forma integral. O fabricante pode publicar uma parte do relatório apenas se aprovado pelo Organismo Notificado 1021. O laudo permanece em vigor enquanto as condições se mantiverem as mesmas. Este documento não substitui a homologação ou o certificado.	

Número do Contrato da Atividade de Vistoria: 1021/24/35.

Número de páginas: 5

Brno, 24.06.2024

Validade até: 23.06.2029

[Carimbo da TZU]

[Assinatura]  
RNDr. Pavel Malčík  
Diretor Administrativo



**REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL**  
Estado do Paraná – Comarca de Curitiba  
Secretaria da Indústria, Comércio e Assuntos do Mercosul  
**Bel. Cesar Eurico Balbino Tavares**  
Tradutor Público Juramentado e Intérprete Comercial  
Matrícula nº 12.181-T, da Junta Comercial do Paraná.

Página 2 de 5

**Tradução nº.: 86429/2026**

*Certifico que recebi o documento anexo no idioma inglês para ser traduzido para o vernáculo, o qual traduzi, palavra por palavra, em razão do meu ofício na forma que segue:*



Textilní zkušební ústav, s.p.

NB 1021, Laudo: 1021-CPR-24/0624  
Página: 2/5

**1. Dados do fabricante e sobre o produto avaliado. Fabricante**  
**JIANGSU BBL HOME TECHNOLOGY COMPANY LIMITED**

NO. 10, CHANGHONG EAST ROAD, HENGLIN TOWN, WUJIN DISTRICT, CHANGZHOU, JS213101, CHINA  
Instalação fabril: Changzhou Bemate Home Technology CO., LTD.  
No. 10 Changhong East Road, Henglin Town, Wujin District, Changzhou, JS213101, CHINA

**1.1 Descrição do produto (de acordo com a declaração do fabricante)**

**Nome do Produto: PISO SPC**

**Tipo: BBL SPC**

**Composição:** Resina de PVC 20 - 23 %, Pó de pedra 70 - 75 %, Estabilizador 1 - 2 % **Espessura:** 3,2 - 8,0 mm, **Massa por unidade:** 6,55 - 16,5 kg.m<sup>-2</sup>

**Amostra ensaiada A)** 3,2 mm/ 6,55 kg.m<sup>-2</sup>

**B)** 8,0 mm/ 16,5 kg.m<sup>-2</sup>

A amostragem foi realizada pelo fabricante. O fabricante declara que não foram utilizados retardadores de fogo ou materiais orgânicos limitantes.

**1.2 Aplicação final do produto**

A classificação aplica-se à seguinte aplicação final do produto:

- produto para revestimento completo do piso,
- declarado para instalação sem uso de adesivo,
- declarado para substrato padrão não combustível representado por placa de fibrocimento.

Os ensaios foram realizados em amostra sem uso de adesivo, com uso de substrato padrão não combustível.

**2. Dados dos ensaios iniciais**

**Especificação Técnica**

Os ensaios e a avaliação do produto são realizados para demonstrar a avaliação da conformidade com os requisitos da norma harmonizada (sistema 3 de avaliação e verificação da constância do desempenho - Regulamento n.º 305/2011, Anexo V, Art. 1.4).1.4.

EN 14041:2004/AC Revestimentos resilientes, têxteis e laminados para pisos - Características essenciais (art. 4.1 Reação ao fogo, art. 4.3 Emissão de formaldeído, art. 4.5 Resistência ao deslizamento, art. 5.2 Teste de tipo, Anexo ZA).

**2.2 Métodos de ensaio**

Os ensaios do produto foram realizados de acordo com os métodos de ensaio:

- EN ISO 13501-1 Ensaio de reação ao fogo - Inflamabilidade de produtos de construção sujeitos ao impacto direto de chamas - Parte 2: Ensaio com fonte de chama única.
- EN ISO 9239-1 Ensaio de reação ao fogo para pisos - Parte 1: Determinação do comportamento de combustão usando uma fonte de calor radiante
- EN 717-1, EN 13893

[Carimbo da TZU]



**REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL**  
**Estado do Paraná – Comarca de Curitiba**  
 Secretaria da Indústria, Comércio e Assuntos do Mercosul  
**Bel. Cesar Eurico Balbino Tavares**  
 Tradutor Público Juramentado e Intérprete Comercial  
 Matrícula nº 12.181-T, da Junta Comercial do Paraná.

**Tradução nº.: 86429/2026**

*Certifico que recebi o documento anexo no idioma inglês para ser traduzido para o vernáculo, o qual traduzi, palavra por palavra, em razão do meu ofício na forma que segue:*



Textilní zkušební ústav, s.p.

NB 1021, Laudo: 1021-CPR-24/0624

Página: 3/5

**2.3 Resultados dos Ensaios**

O ensaio e a avaliação da resistência ao escorregamentos foram realizados de forma voluntária, a pedido do fabricante.

**2.3.1 Reação ao fogo - resultados**

Tabela nº 1a - resultados dos ensaios - reação ao fogo (art. 4.1).

amostra B) 8,0 mm

Método de ensaio	Característica	Valor identificado (direção transversal)	Valor identificado (direção longitudinal)			Resultados	
						Parâmetro médio contínuo (m)	Parâmetro de cumprimento
EN ISO 9239-1	Fluxo de calor crítico CF (kW.m-2)	>11	>11	-	-	-	(-)
	Fumaça (% .minuto)	77,9	104,6	-	-	-	

Tabela no 1b - resultados dos ensaios - reação ao fogo (art. 4.1).

amostra A) 3,2 mm

Método de ensaio	Característica	Valor identificado (direção transversal)	Valor identificado (direção longitudinal)			Resultados	
						Parâmetro médio contínuo (m)	Parâmetro de cumprimento
EN ISO 11925-2 exposição -15s	Propagação da chama: Fs < 150 mm	sim	sim	sim	sim	(-)	sim
EN ISO 9239-1	Fluxo de calor crítico CF (kW.m-2)	>11	10.6	10.8	10.6	<b>10.7</b>	(-)
	Fumaça (% .minuto)	<b>85.6</b>	329,3	161,4	233,5	<b>241,4</b>	

Aviso: Aviso: Se um revestimento de piso for produzido com uma variedade de espessuras nominais diferentes, isso deve ser considerado durante o ensaio. A espessura mínima e máxima (um ensaio cada) é testada e um conjunto completo de ensaios para o pior caso é realizado. O pior caso determina a classificação.

**Para o escopo ensaiado - a amostra A) é considerada como o pior caso. Resultado é válido para todo o escopo.**

**2.3.2 Emissão de formaldeído - resultados**

Tabela Nº 2 - resultados dos ensaios - emissão de formaldeído (art. 4.3)

Método de ensaio	Característica	Requisito	Valor identificado	Avaliação
EN 717-1	Liberação do Formaldeído	classe E1 ... <0,124mg/m3 E2 ... >0,124mg/m3	<b>não detectado</b>	S(E1)

Legenda: S - atende; \* - o limite de detecção é < 0,050 mg/m³

**Resistência ao escorregamento - resultados**

Tabela Nº 3 - resultado do ensaio - resistência ao escorregamento (art. 4.5)

Método de ensaio	Característica	Requisito	Valor identificado	Avaliação
EN 13893	Coefficiente dinâmico de atrito - μ	classe DS... >0,30	<b>0,34</b>	<b>S</b>

Legenda: S - atende

[Carimbo da TZU]



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
Estado do Paraná – Comarca de Curitiba  
Secretaria da Indústria, Comércio e Assuntos do Mercosul  
**Bel. Cesar Eurico Balbino Tavares**  
Tradutor Público Juramentado e Intérprete Comercial  
Matrícula nº 12.181-T, da Junta Comercial do Paraná.

Página 4 de 5

**Tradução nº.: 86429/2026**

Certifico que recebi o documento anexo no idioma inglês para ser traduzido para o vernáculo, o qual traduzi, palavra por palavra, em razão do meu ofício na forma que segue:



Textilní zkušební ústav, s.p.

NB 1021, Laudo: 1021-CPR-24/0624  
Página: 4/5

**3. Classificação do produto de construção e área de aplicação direta**

**3.1 Reação ao Fogo**

A classificação foi realizada em conformidade com os seguintes artigos da EN 13501-1:

- artigo 12.6 (requisitos - classe B<sub>fl</sub>), artigo 12.9.2 (requisitos - s1) e com artigos da EN 14041: artigo 4.1.4 (classificação), Anexo ZA, artigo ZA.4

Classificação do produto de construção

Método de ensaio	Característica	Requisito	Valor identificado	Avaliação
EN ISO 11925-2 exposição -15s	Propagação da chama Fs	class B <sub>fl</sub> Fs <150 mm	A chama não se propagou mais de 150 mm	S
EN ISO 9239-1	Fluxo crítico de calor (kW/m <sup>2</sup> )	classe Bfl > 8 kW.m-2	10,7	S
	Fumaça (% .minuto)	classe: s1 < 750 %.minuto	241,4	s

Legenda: S - atende

Comportamento durante a combustão	Geração de fumaça
Bfl	s

Modificação da classificação do revestimento de piso de acordo com a reação ao fogo:

Bfl - s1

**3.1.1. Área de aplicação**

A presente classificação aplica-se exclusivamente ao produto avaliado com os parâmetros acima especificados (ver art. 1 deste protocolo). A classificação aplica-se à seguinte aplicação final do produto:

- camada subjacente: os resultados dos ensaios de tipo podem ser utilizados se a densidade da camada subjacente prática for, no mínimo, 0,75 vezes a densidade do substrato padrão (de acordo com a norma EN 13238, art. 5.1)- método de aplicação: aplicação com uso de adesivo ou sem uso de adesivo.

**3.2 Emissão de formaldeído**

A classificação foi realizada em conformidade com o art. 4.3 da norma EN 14041.

Com base no resultado do ensaio inicial, o produto será declarado como classe de formaldeído E1.

**3.3 Resistência ao escorregamento**

Os ensaios e a avaliação foram realizados a pedido do fabricante, em conformidade com a tabela ZA.I. A classificação foi realizada em conformidade com o art. 4.5 da norma EN 14041. A classificação se aplica a revestimentos de pavimentos utilizados em condições secas e não contaminadas.

Com base nos resultados dos ensaios iniciais, o produto deve ser declarado como classe técnica DS.

[Carimbo da TZU]



**REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL**  
Estado do Paraná – Comarca de Curitiba  
Secretaria da Indústria, Comércio e Assuntos do Mercosul  
**Bel. Cesar Eurico Balbino Tavares**  
Tradutor Público Juramentado e Intérprete Comercial  
Matrícula nº 12.181-T, da Junta Comercial do Paraná.

Página 5 de 5

**Tradução nº.: 86429/2026**

*Certifico que recebi o documento anexo no idioma inglês para ser traduzido para o vernáculo, o qual traduzi, palavra por palavra, em razão do meu ofício na forma que segue:*



Textilní zkušební ústav, s.p.

NB 1021, Laudo: 1021-CPR-24/0624  
Página: 5/5

**4. Regulamentações de usabilidade**

**4.1 Limitação**

Os resultados dos ensaios e da avaliação de desempenho aplicam-se desde que as condições permaneçam as mesmas. Se ocorrer uma alteração no produto, na matéria-prima ou no fornecedor dos componentes, ou no processo de produção, que altere significativamente uma ou mais das características, os ensaios devem ser repetidos para a característica apropriada. Este protocolo de avaliação de desempenho é válido até 23.06.2029, desde que os parâmetros técnicos do produto não sejam alterados.

**4.2 Usabilidade**

O fabricante pode utilizar este protocolo para elaborar uma Declaração de Desempenho de acordo com os requisitos CPR e anexo ZA - art. ZA.2.2.2 da norma harmonizada EN 14041. Esta Declaração de Desempenho dá direito à aposição da marcação CE no produto (de acordo com o anexo ZA - art. ZA.3 da norma EN 14041). Este protocolo emitido pelo Organismo Notificado é apenas uma parte da avaliação completa do desempenho.

**5. Lista de documentação para a elaboração do protocolo**

1. Solicitação de ensaio e classificação do produto n.º 0624/24 de 27.05.2024.
2. Documentação técnica do fabricante (descrição do produto).
3. Protocolo de ensaio n.º AZL 24/0624 (de 24.06.2024), emitido pelo laboratório de ensaios acreditado da TZU Brno.
4. Laudo de ensaio n.º XMIN2404000757CM02\_EN (de 22.05.2024), emitido pelo laboratório de ensaios acreditado do SGS-CSTC Centro de Ensaios da Filial de Xiamen, China.

Protocolo emitido por:

[Assinatura]

Lenka Tomková

Organismo Notificado

Protocolo verificado por:

[Assinatura]

Svatava Horácková

Organismo Notificado

[Carimbo da TZU]

*Esta tradução não implica julgamento sobre a forma, a autenticidade e/ou o conteúdo do documento traduzido. Nada mais continha o referido documento, que fielmente traduzi para o vernáculo, conferi, achei conforme e dou fé.*



Curitiba, 26 de Fevereiro de 2026.

**Cesar Eurico Balbino Tavares**  
Tradutor Público Juramentado  
Matrícula JUCEPAR nº 12/181-T